



管理医療機器 歯科メタルセラミック修復用陶材

# ノリタケスーパーポーセレンAAA ペーストオペーク - NP Bonder -

**Super Porcelain**  
**AAA**

コバルトクロム合金等※で製作されたメタルフレームに使用できるように最適化したNP Bonderがペーストオペークに加われました。



# ノリタケスーパーポーセレンAAA ペーストオペーク - NP Bonder -

コバルトクロム合金等※で製作されたメタルフレームに最適化

※コバルトクロム合金、ニッケルクロム合金、又はパラジウムの含有量が75-85%で且つ銅含有セミアルミニウム合金

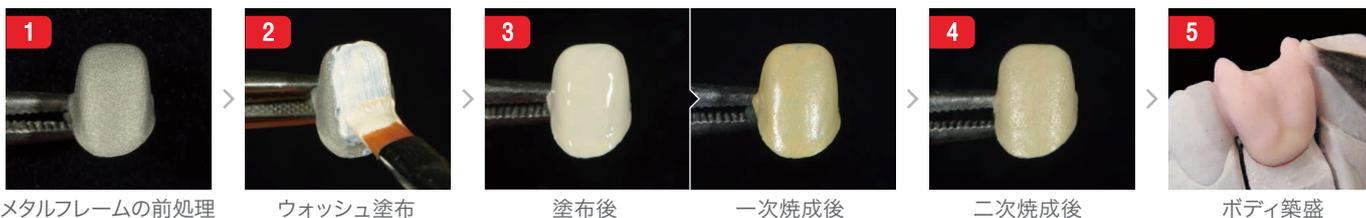
- コバルトクロム合金等※に対して、高い焼付強度を有しています。
- メタルフレームのマージン部に発生するブラックラインの発生を抑制します。
- 焼成後の陶材部の黄変、緑変などの変色を抑制します。

## 操作ステップの概要<sup>1)</sup> コバルトクロム合金等※で製作したメタルフレームへの使用

- 1 メタルフレームの前処理を使用金属の添付文書等に従い行います。
- 2 乾燥したメタルフレームにNP Bonderをすり込むように薄く塗布します。
- 3 下地の色を70%遮蔽できる厚みでNP Bonderを塗布し、一次焼成します。
- 4 目標色を表現するためのペーストオペーク、ペーストオペークモディファイヤー、又はそれらの混合物を、金属色を完全に遮蔽するように塗布<sup>2)</sup>し、二次焼成します。
- 5 ボディ等を築盛<sup>2)</sup>します。

1) 詳細は「ノリタケスーパーポーセレンAAA」の添付文書等でご確認ください。

2) 塗布又は築盛の前には、必ずメタルフレームを水で超音波洗浄もしくはメタルフレームの表面と内面をスチームクリーナーで洗浄し、エアードライさせてください。



メタルフレームの前処理

ウォッシュ塗布

塗布後

一次焼成後

二次焼成後

ボディ築盛

## 焼成スケジュール

他のペーストオペークと同様の焼成スケジュールです。

| 乾燥 (分) | 焼成開始 (°C) | 真空開始 (°C) | 昇温速度 (°C/分) | 真空値 (kPa※) | 真空解除 (°C) | 焼成最高 (°C) | 係留 (大気) (分) | 冷却 (分) |
|--------|-----------|-----------|-------------|------------|-----------|-----------|-------------|--------|
| 8      | 500       | 500       | 65          | 96         | 980       | 980       | 1           | 0      |

※96kPa=72cmHg

### ノリタケスーパーポーセレンAAA

管理医療機器 歯科メタルセラミック修復用陶材  
医療機器認証番号: 223AFBZX00166000

ペーストオペーク - NP Bonder -

●容量 6g



●印刷のため実際の色調と異なる場合があります。●ご使用に際しましては、製品の添付文書を必ずお読みください。●仕様及び外観は、製品改良のため予告なく変更することがありますので予めご了承ください。

製品・各種技術に関するお問い合わせ

クラレノリタケデンタル インフォメーションダイヤル

0120-330-922

月曜～金曜 10:00～17:00

ホームページ

www.kuraraynoritake.jp

クラレノリタケデンタル公式アプリ



Download on the  
App Store

Google Play  
で手に入れよう

クラレノリタケデンタル

検索

推奨 OS バージョン iOS11.0 以上 / Android8.0 以上

連絡先 **クラレノリタケデンタル株式会社**

〒100-0004 東京都千代田区大手町2丁目6-4 常盤橋タワー  
フリーダイヤル: 0120-330-922

製造販売元 **クラレノリタケデンタル株式会社**

〒959-2653 新潟県胎内市倉敷町2-28

販売元 **株式会社モリタ**

〒564-8650 大阪府吹田市垂水町3-33-18 TEL. (06) 6380-2525  
〒110-8513 東京都台東区上野2-11-15 TEL. (03) 3834-6161  
お客様相談センター: 0800-222-8020 (医療従事者様向窓口)  
http://www.dental-plaza.com