

保険適用

管理医療機器 歯科根管用ポスト成形品

# クリアファイル® AD ファイバーポスト

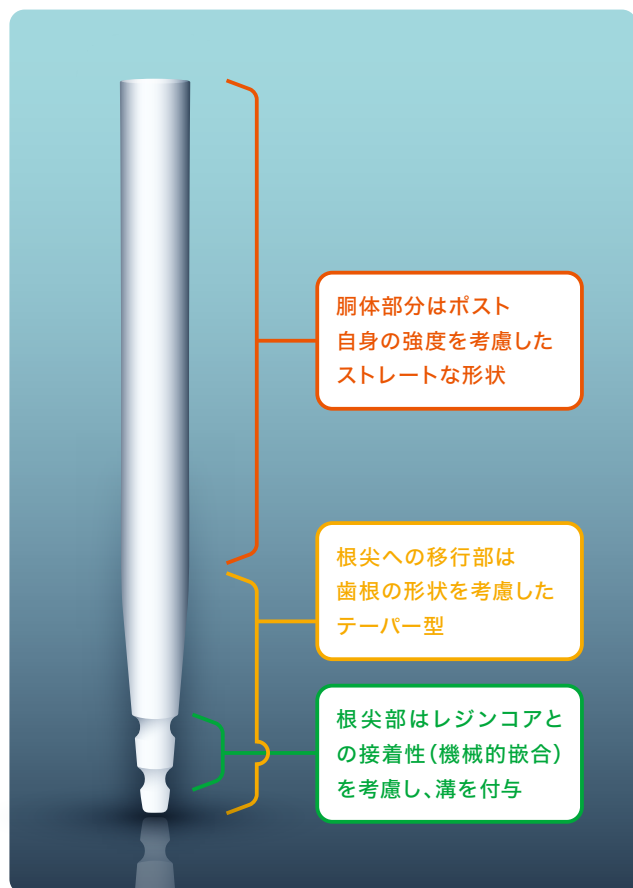
独自形状

レジンコアとの  
接着性（機械的嵌合）を考慮した



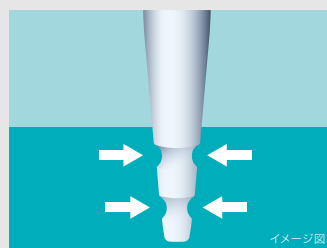
# クリアフィル® AD ファイバーポスト

## レジンコアとの接着性（機械的嵌合）を考慮した独自形状



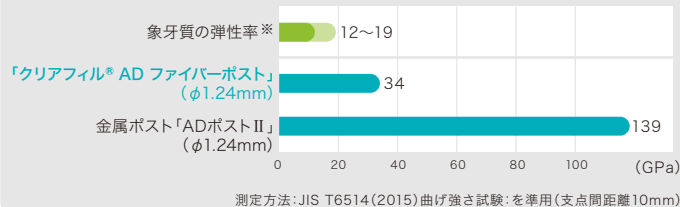
### Point 当社独自のポスト形状

「クリアフィル® ファイバーポスト」の特長である当社独自のポスト形状を踏襲しました。



### Point 象牙質に近似した曲げ弾性率

本品は金属ポストよりも象牙質に近似した曲げ弾性率を示しており、応力集中が起こりにくいと考えられます。



※「歯科修理物に望まれる物理的・機械的性質の適正值について」  
歯科材料機械 vol.16(6).1997より引用

測定: クラレノリタケデンタル株式会社

## 審美性

透過性を有するため、ポストの植立後にもレジンコアが暗くなりづらく、歯質に近似した色調での修復が期待できます。

### クラウン外観への影響 (3種の支台歯による比較)

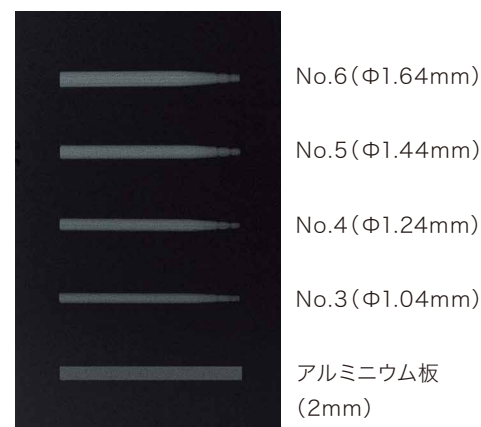


- クラウン : カタナ®ジルコニア (UTML)
- ファイバーポスト: クリアフィル® AD ファイバーポスト
- レジンコア : クリアフィル® DCコア オートミックス® ONE (ホワイト)

- 铸造金属コア: ノリタケ P-60
- 金属ポスト : ADポストII

## X線造影性

最も細いポスト (No.3 (φ1.04mm)) でも「アルミニウム2mm相当以上」のX線造影性があり、試適時の確認、予後の診断に適しています。





## 使用ステップの概要 ① 直接法による支台築造

- 下記のイラストは「クリアフィル® DCコア オートミックス ONE」を使用した場合の使用ステップです。
- ご使用前には、必ず本品及び関連材料の添付文書をお読みください。

### 1 築造窩洞の形成



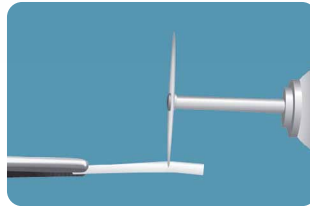
根管形成・根管充填を行った後、X線写真等でポスト径を確認し、ピースリーマーにてポスト孔を形成。

### 2 ポストの試適



選択したポストにて試適。

### 3 ポストの長さ調節



ダイヤモンドディスク等を用いて適切な長さに調節し、エタノールを染みこませたガーゼ等で汚れを拭きとります。

### 4 ポストの表面処理



リン酸エッチング材を塗布、5秒後水洗・乾燥後、セラミックス処理材を塗布、乾燥。

### 5 ペーストの填入



築造窩洞内にボンディング処理を行った後、支台築造用コンポジットレジンのペーストを填入。

### 6 ポストの植立



本品の植立後、添付文書にしたがい所定時間光照射して固定。

### 7 ペーストの築盛・光照射



ポスト周辺に支台築造用コンポジットレジンのペーストを築盛し、所定時間光照射。

### 8 支台歯形成



光硬化深度以上に築盛した場合は、6分以上静置してから、支台歯形成を行う。

## 使用ステップの概要 ② 間接法による支台築造

- 下記のイラストは「クリアフィル® DCコア オートミックス ONE」を使用した場合の使用ステップです。
- ご使用前には、必ず本品及び関連材料の添付文書をお読みください。

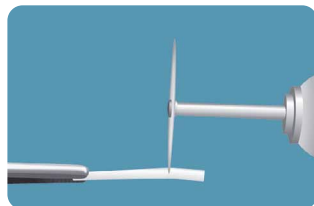
●通法にしたがい、根管形成・根管充填を行った後、築造窩洞の形成、印象採得等を行ってください。

### 1 模型製作



窩洞内にアンダーカットがある場合は、ワックス等であらかじめブロックアウトします。

### 2 ポストの長さ調節



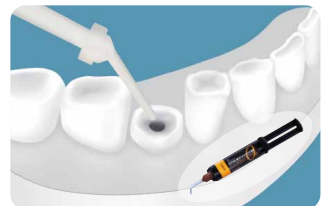
適切な太さのポストを選択し、試適。ダイヤモンドディスク等を用いて適切な長さに調節し、エタノールを染みこませたガーゼ等で汚れを拭きとります。

### 3 ポストの表面処理



リン酸エッチング材を塗布、5秒後水洗・乾燥後、セラミックス処理材を塗布、乾燥。

### 4 ペーストの填入



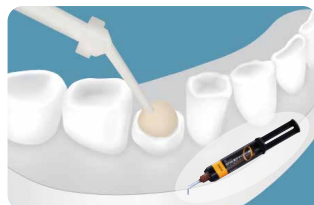
分離材を塗布した模型根管内に支台築造用コンポジットレジンのペーストを填入。

### 5 ポストの植立



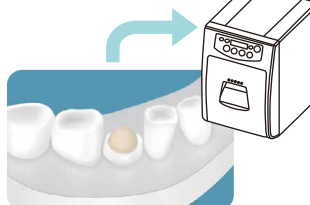
本品の植立後、添付文書にしたがい所定時間光照射して固定。

### 6 ペーストの追加築盛



ポスト周辺に支台築造用コンポジットレジンのペーストを築盛。

### 7 最終光照射



最終光照射を行います。所定の光硬化深度以上の築盛量になる場合は照射後室温(23℃)において10分以上静置します。

### 8 支台歯形成



硬化後、支台歯形成します。完成したレジンコアは表面をサンドブラストし、洗浄後、歯科用セメント(「パナビア® V5」など)で窩洞に接着します。

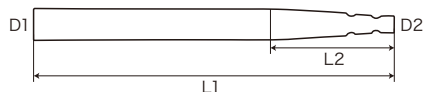
## 製品構成

管理医療機器 歯科根管用ポスト成形品

# クリアフィル® AD ファイバーポスト

医療機器認証番号:226ABBZX00058000

●本品を植立する際に使用する形成用ドリルは、ピーソーリーマーを使用してください。本品の外径(D1)は、本品のナンバーと同ナンバーのピーソーリーマーより若干小さく設定しています。



単位:mm

| 品名   | L1 | L2 | D1(φ) | D2(φ) |
|------|----|----|-------|-------|
| No.3 | 18 | 5  | 1.04  | 0.6   |
| No.4 | 18 | 5  | 1.24  | 0.6   |
| No.5 | 18 | 5  | 1.44  | 0.7   |
| No.6 | 18 | 6  | 1.64  | 0.8   |



|    |        |     |
|----|--------|-----|
| 単品 | ● No.3 | 10本 |
|    | ● No.4 | 10本 |
|    | ● No.5 | 10本 |
|    | ● No.6 | 10本 |

## 「クリアフィル® ADファイバーポスト」の表面処理方法

### ① リン酸エッチング

リン酸エッチング材(例えば「K エッチャント GEL」)  
塗布・5秒後、水洗・乾燥



### ② セラミックス処理材の塗布

「クリアフィル®セラミックプライマー プラス」  
塗布・乾燥



## 関連製品

管理医療機器 歯科セラミックス用接着材料  
(歯科金属用接着材料)

## クリアフィル® セラミック プライマー プラス

医療機器認証番号:226ABBZX00105000



管理医療機器 歯科用エッチング材

## K エッチャント シリンジ

医療機器認証番号:226ABBZX00089000



管理医療機器 歯科用エッチング材

## K エッチャント GEL

医療機器認証番号:16100BZZ01130000



管理医療機器 歯科用支台築造材料

## クリアフィル® DCコア オートミックス® ONE

医療機器認証番号:223ABBZX00086000

デンチン / ホワイト



管理医療機器 歯科用支台築造材料キット

## クリアフィル® フォトコア®

医療機器承認番号:16100BZZ01450000

レジン充填材3本組



管理医療機器 歯科用セメントキット

## パナビア® V5

医療機器認証番号:226ABBZX00106000

スターターキット (ユニバーサル)



管理医療機器 歯科接着用レジンセメント

## SA ルーティング® プラス

医療機器認証番号:226ABBZX00011000

ユニバーサル バリユーキット



●出典のないデータはクラレノリタケデンタル株式会社測定です。条件などにより数値は異なります。●仕様及び外観は、製品改良のため予告無く変更することがありますので、予めご了承下さい。  
●ご使用に際しましては添付文書を必ずお読み下さい。



製品・各種技術  
に関する  
お問い合わせ

## 》クラレノリタケデンタル インフォメーションダイヤル

0120-330-922 月曜～金曜 10:00～17:00 [www.kuraraynoritake.jp](http://www.kuraraynoritake.jp)

製造販売元

クラレノリタケ デンタル株式会社

〒959-2653 新潟県胎内市倉敷町2-28

連絡先

クラレノリタケ デンタル株式会社

〒100-0004 東京都千代田区大手町1-1-3(大手センタービル)  
フリーダイヤル:0120-330-922

販売元

株式会社モリタ

〒564-8650 大阪府吹田市垂水町3-33-18  
TEL.06)6380-2525  
〒110-8513 東京都台東区上野2-11-15  
TEL.03)3834-6161  
お客様相談センター:0800-222-8020  
<http://www.dental-plaza.com>

TEL.06)6380-2525  
TEL.03)3834-6161