

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料
医療機器認証番号：226AFBZX00116000

保険適用*

カタナ[®] アベンシア[®] ブロック

ユニバーサル用

小白歯対応

CAD/CAM冠用 材料 (I)

当社独自の製造技術により
超微粒子フィラーを高密度に配合
強度と滑沢耐久性を両立

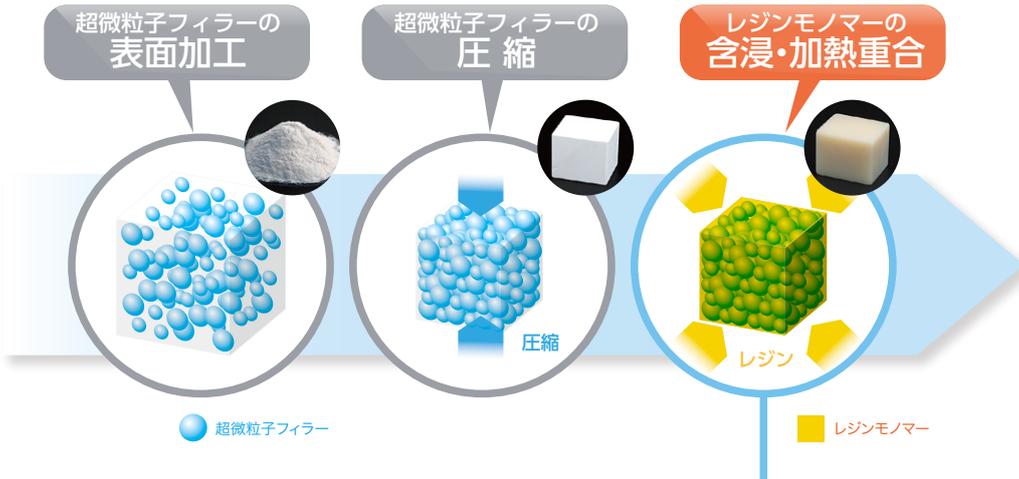


当社独自の製造技術から誕生した CAD/CAMブロック

「カタナ® アベンシア® ブロック」では、超微粒子フィラー※1 を高密度に圧縮し、レジンモノマー※2 を均一に含浸、加熱重合する当社独自の製造技術を採用しました。これにより、咬合に耐える機械的特性と優れた滑沢耐久性の両立を実現しました。

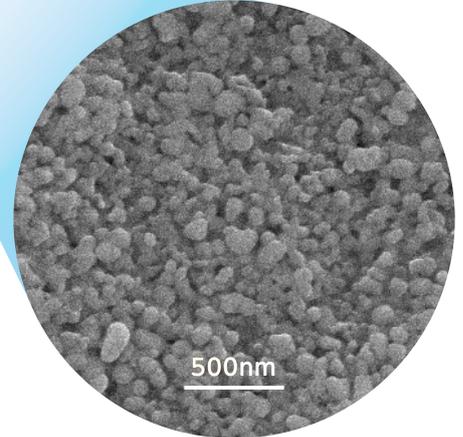
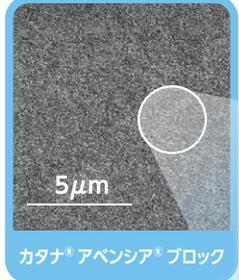
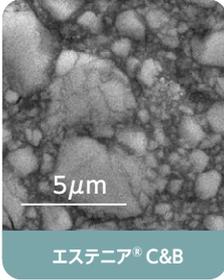
※1 超微粒子フィラー（アルミナフィラー（酸化アルミニウム）：20nm、シリカフィラー（軽質無水ケイ酸）：40nm）
 ※2 レジンモノマー（メタクリル酸モノマー）

■ カタナ® アベンシア® ブロック製造技術イメージ図



微細構造を実現

電子顕微鏡写真を見ると、「カタナ® アベンシア® ブロック」は、「エステニア® C&B」に比べ超微粒子フィラーが高密度に均一分散していることがわかります。



遮蔽性の高い「A3 OP」をラインナップ

A3の色調をイメージしながら遮蔽性の高い「A3 OP」をご用意しました。

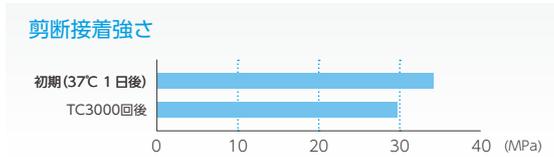
「A3 LT」に比べ、遮蔽度を高めたブロックです。支台歯の色調を遮蔽したい場合に使用します。

A3 LT

A3 OP

推奨の接着システム

「クリアフィル® ユニバーサルボンド Quick ER」と「SA ルーティング® Multi」の組み合わせにより、シンプルでスピーディーな接着操作を実現します。



測定条件：被着面積φ5mm、被着面をサンドブラスト後、「SAルーティング® Multi」にて接着、マージン部へベンキュア2000で2方向から各10秒光照射、37℃水中に1日浸漬し、サーマルサイクル（4-60℃、3,000回）後、測定
 測定装置：オートグラフ AG-100kN（島津製作所）クロスヘッドスピード：1mm/min
 クラレノリタケデンタル（株）測定：条件などにより数値は異なります。



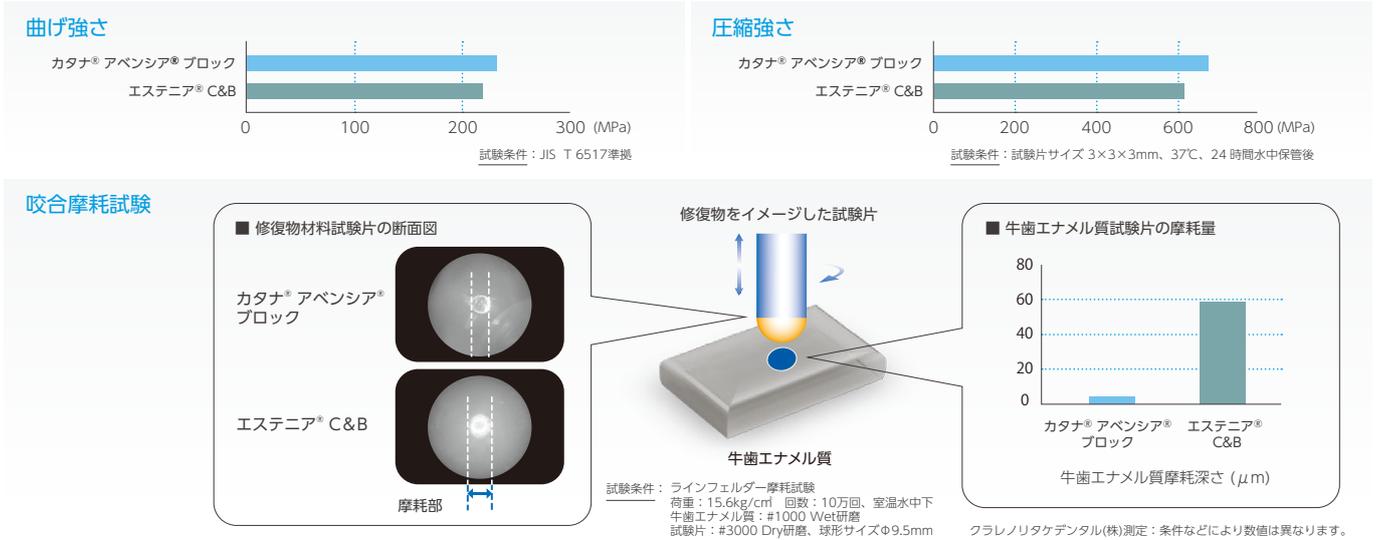
※保険用の無機物フィラーを含むレジン系材料には、歯科用セラミックス処理材を添付文書にしたいが適用することで内面処理加算が可能です。詳細な手順は「推奨の接着ステップ」をお読みください。



クラレノリタケデンタル(株)撮影

臼歯咬合に耐える機械的特性

超微粒子フィラーの高密度・高分散配合に加え、フィラーとレジンを経固に接着させる当社技術により、高い機械的特性を発揮します。



優れた加工性と滑沢耐久性

超微粒子フィラーの高密度配合により、CAD/CAM装置による加工後の表面性状も滑らかで研磨性に優れます。また、得られた滑沢性は歯ブラシ摩耗で消失することなく、口腔内での滑沢性の持続、着色の抑制が期待されます。

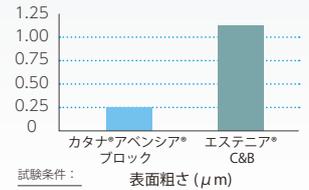


研磨方法: カーボラダムポイントにて形態修正後、シリコンポイント、研磨ペーストを用いて研磨

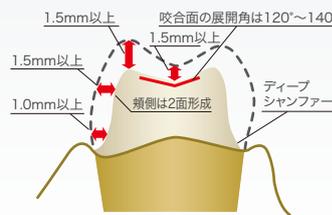
歯ブラシ摩耗試験



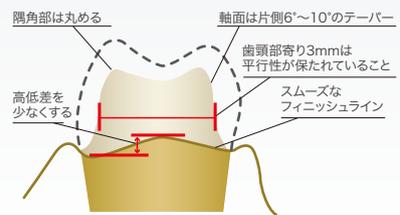
■ 歯ブラシ摩耗試験後の表面粗さ



支台歯形態と形成量 (小白歯ジャケットクラウンの場合)



- 適切な厚みを確保する
- マージンラインはディープシャンファーとする



- 鋭角な部分のない丸みのある形態にする
- 十分な保持が得られる軸面形成とする
- フィニッシングラインはスムーズに仕上げる

参考: (公社)日本補綴歯科学会 「保険診療におけるCAD/CAM冠の診療指針」

推奨の接着ステップ

CAD/CAMレジン冠(カタナ®アベンシア®ブロック)の接着※1 「クリアフィル®ユニバーサルボンド Quick ER」を併用



※1 「SAルーティング®Multi」の添付文書に記載の使用用途 「1)クラウン、ブリッジ、インレー、アンレーの接着」の「より高い接着を求める場合」を示します。

※2 歯科セラミックス用接着材料を適用することで、内面処理加算が可能です。

※3 サンドブラスト処理後に試適した場合には、リン酸エッチング材等を添付文書にしたがって処理(リン酸エッチング材は5秒間処理)、水洗・乾燥を行います。

写真提供: 東京医科歯科大学 高垣智博先生

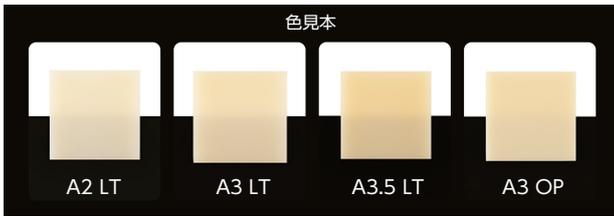
製品の詳細については
WEBからもご確認
いただけます。



管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料
医療機器認証番号：226AFBZX00116000

カタナ® アベンシア® ブロック

ユニバーサル用



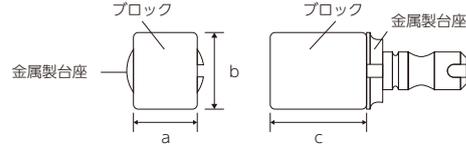
【単品】切削加工用レジン… 5個/箱

(12 : A2 LT, A3 LT, A3.5 LT)
(12 : A3 OP)
(14L : A2 LT, A3 LT, A3.5 LT)
(14L : A3 OP)

【形状・色調】

(単位：mm)

種別	a軸	b軸	c軸	色調
12	10	12	15	A2 LT, A3 LT, A3.5 LT, A3 OP
14L	14.5	14.5	18	A2 LT, A3 LT, A3.5 LT, A3 OP



※使用に際しては
金属製台座形状と
使用する機器の適合性を
ご確認ください。

コンパクトでシンプルなCAD/CAM装置により、効率的に補綴物を製作



カタナ® デンタルスキャナー E1

一般医療機器
歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
医療機器届出番号：15B1X10001290010



歯科用CAD/CAMマシン DWX-4

一般医療機器
歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
医療機器届出番号：22B3X10006000050
【製造販売元】ローランド ディー・ジー 株式会社
静岡県浜松市北区新都田1-1-3
※動作には集塵装置(別売)が必要です。
※導入に際しては保守契約が必要です。



歯科用CAD/CAMマシン DWX-52D

一般医療機器
歯科技工室設置型コンピュータ支援設計・製造ユニット
医療機器届出番号：22B3X10006000023
【製造販売元】ローランド ディー・ジー 株式会社
静岡県浜松市北区新都田1-1-3
※動作には集塵装置(別売)が必要です。
※導入に際しては保守契約が必要です。

関連製品

カタナ®アベンシア® P ブロック

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料
医療機器認証番号:229AFBZX00091000

【単品】 切削加工用レジン 5個/箱



クリアフィル®ユニバーサルボンド Quick ER

管理医療機器 歯科用象牙質接着材
(歯科セラミックス用接着材料) (歯科金属用接着材料)
(歯科用知覚過敏抑制材料)
医療機器認証番号:228ABBZX00065000

【単品】 ボンド5.6mL×1個



SAルーテック® Multi

管理医療機器 歯科接着用レジンセメント
医療機器認証番号:230ABBZX00096000

オートミックス

【単品】 ユニバーサル / ホワイト / トランスルーセント



ハンドミックス

【単品】 ユニバーサル / ホワイト / トランスルーセント



● エステニア® C&B 管理医療機器 歯冠用硬質レジン 医療機器認証番号：21500BZZ00534000

● 印刷のため実際の色調と異なる場合があります。● ご使用に際しましては、製品の添付文書を必ずお読みください。● 仕様及び外観は、製品改良のため予告なく変更することがありますので予めご了承ください。

製品・各種技術に関するお問い合わせ

クラレノリタケデンタル インフォメーションダイヤル

0120-330-922

月曜～金曜 10:00～17:00

ホームページ

www.kuraraynoritake.jp

クラレノリタケデンタル公式アプリ



Download on the
App Store

Google Play
で手に入れよう

クラレノリタケデンタル

検索

推奨 OS バージョン iOS 11.0 以上 / Android 8.0 以上