

小臼歯対応 CAD/CAM冠用材料 (II)

カタナ® アベンシア® ブロック 2

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 医療機器認証番号: 302AFBZX00019000

大臼歯対応 CAD/CAM冠用材料 (III)

カタナ® アベンシア® P ブロック

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 医療機器認証番号: 229AFBZX00091Z00

前歯対応 CAD/CAM冠用材料 (IV)

カタナ® アベンシア® N

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 医療機器認証番号: 301AFBZX00015000

セレック用



「カタナ® アベンシア®」シリーズの金属製台座は「セレック用」と「ユニバーサル用」で形状が異なります。ご使用に際しては金属製台座の形状をご確認ください。

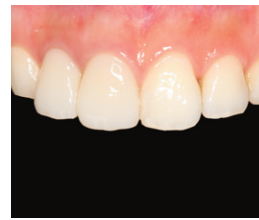
本品は、デンツプライシロナ株式会社のセレッグ専用ブロックです。
セレッグを使用し、スキャンから設計・加工することで、即日での歯冠修復が選択可能です。



支台歯形成



設計・加工



装着

補綴装置デザイン、切削加工に必要なソフトウェア情報は下記の通りです。

「カタナ® アベンシア® N」および「カタナ® アベンシア® ブロック 2」単層: CERECソフトウェア5.2以降、inLab CAM 21.0以降

「カタナ® アベンシア® ブロック 2」ML、OE: CERECソフトウェア5.2.11 / 5.3.1、inLab CAM 22.6/24.0以降

「カタナ® アベンシア® P ブロック」: CERECソフトウェア5.2.11 / 5.3.1、inLab CAM 22.7/24.1以降

※上記ソフトウェアバージョン以下の場合、ソフトウェアのバージョンアップが必要となります。

「カタナ® アベンシア®」シリーズの特長

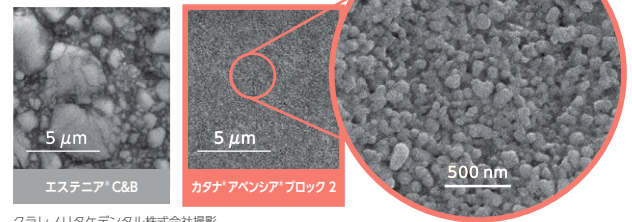
「無機フィラーを高密度に圧縮し、ブロック状にしてからレジンモノマーを均一に含浸、加熱重合する」という、**クラレノリタケデンタル独自技術**で製造しています。

独自の製造技術



例: 「カタナ® アベンシア® ブロック 2」製造技術イメージ図

無機フィラーを高密度に配合



クラレノリタケデンタル株式会社撮影

優れた研磨性

超微粒子フィラーの高密度配合により形態修正後および咬合調整後の研磨性に優れています。



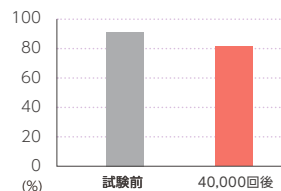
研磨方法: カーボラダムポイントにて形態修正後、シリコンポイント、研磨ペーストを用いて研磨

表面滑沢性

歯ブラシ摩耗後も艶が持続し、着色の抑制が期待できます。



歯ブラシ摩耗試験における光沢度の変化

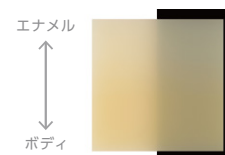


試験条件:

荷重: 250 g
歯磨材: デンタークリアMAX (ライオン株式会社)、10 wt%スラリー
歯ブラシ: ビトウィーン山切りカットレギュラー (ライオン株式会社)
(データ測定: クラレノリタケデンタル株式会社
測定条件などにより数値は異なります。)

シームレスなマルチレイヤー*

調色したフィラーを圧縮することにより、彩度と透明度が境目なく移的に変化しています。前歯部から小白歯部の審美領域にも対応できます。



イメージ図

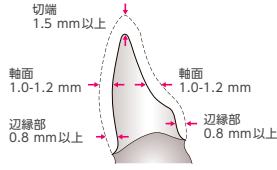
*本特長は各層の色が異なるマルチレイヤータイプの「カタナ® アベンシア® ブロック 2」のMLや、「カタナ® アベンシア® N」が該当します。

クラウン

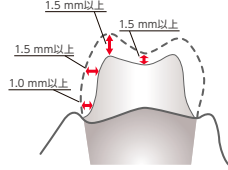
- 適切な厚みを確保する
- マージンラインはディープシャンファーとする
- 鋭角な部分のない丸みのある形態にする
- 十分な保持が得られる軸面形成とする
- フィニッシングラインはスムーズに仕上げる

参考：(公社)日本補綴歯科学会「保険診療におけるCAD/CAM冠の診療指針」

前歯



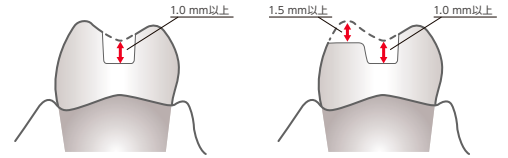
臼歯



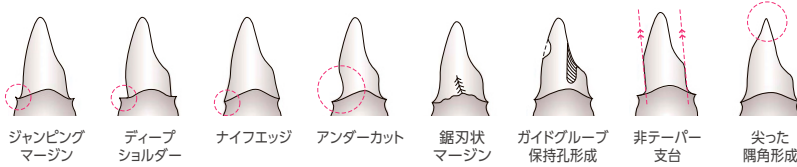
インレー

- 適切な厚みを確保する
- 鋭角な部分のない丸みのある形態にする
- マージン部が対合歯と接触しない位置に設定する
- イスマスは1.5 mm以上とする

臼歯



避けるべき支台歯形成(例) ※前臼歯共通



使用する材料

口腔内外どちらも使用可能

カタナ® クリーナー



多用途・高接着・塗布後の待ち時間なし

クリアフィル® ユニバーサルボンド Quick 2



プライマー処理なしで高接着

SA ルーティング® Multi



「クリアフィル® ユニバーサルボンド Quick 2」を使った接着方法を閲覧できます！



1 インレーの試適後、被着面の清掃



補綴装置内面に「カタナ® クリーナー」を10秒以上こすり塗り、色が完全になくなるまで水洗・乾燥
(試適後にサンドブラスト処理を行う場合、本操作は不要です。)



窩洞に「カタナ® クリーナー」を10秒以上こすり塗り、色が完全になくなるまで水洗・乾燥

2 窩洞への接着処理



「クリアフィル® ユニバーサルボンド Quick 2」塗布後、待ち時間なしでエアブロー
※バキュームで吸引しながら、液面が動かなくなるまで乾燥してください。

3 [SA ルーティング® Multi]の塗布

オートミックスの場合



補綴装置または窩洞側へペースト塗布

ハンドミックスの場合



A, Bペーストを適量採取、10秒練和

※水分混入を避けるため練和紙、練和棒は冷蔵保存しないでください。

10秒練和



インレーまたは窩洞側へペースト塗布

※1 「クリアフィル® セラミック プライマー プラス」などのセラミック処理材を電子添文等にしたがい適用することで内面処理加工が可能です。 ※2 セメントを窩洞側に塗布した場合は、30秒以内に4の操作を行なってください。

4 接着・余剰セメント除去



1か所につき1-2秒光照射

化学硬化による除去の場合は、2-4分保持後、除去してください。

5 最終硬化



光照射または5分保持

※光を透過する補綴装置の場合は、補綴装置全体への光照射による最終硬化が選択可能です。

分類	光量	照射時間
高出力LED 照射器	1500 mW/cm ² 以上	(3秒または5秒) × 2回
LED 照射器	800~1400 mW/cm ²	10秒
ハロゲン照射器	400 mW/cm ² 以上	10秒

本術式は「クリアフィル® ユニバーサルボンド Quick 2」電子添文等記載の「セメント接着における補綴修復物の処理」「セメント接着における窩洞、及び支台歯の処理」、「カタナ® クリーナー」電子添文等記載の「補綴装置(例えば、クラウン、間接コア)、歯科用ポスト等)に対して適用する場合>、<窩洞、支台歯に対して適用する場合>」、及び「SA ルーティング® Multi」電子添文等記載の「金属、シリコニア/アルミナ等の金属酸化物系セラミックス、無機物プライマーを含む樹脂系材料、シリカ系ガラスセラミックス、歯科用陶材で作製したクラウン、ブリッジ、インレー、アンレーの接着」を示します。



カタナ® アベンシア® ブロック 2

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 医療機器認証番号: 302AFBZX00019000

小臼歯クラウン、インレーの製作に

単層に加えてML(マルチレイヤー)をラインナップし、シンプルな作業でグラデーションを有する小臼歯クラウンを製作できます。

透明性が高く、インレーの装着時に、窩洞マージンの移行部が目立ちにくい「OE」が追加になりました。



単層 単品 切削加工用レジン…各5個/箱 (12: A2 LT, A3 LT, A3.5 LT, OE)
(14L: A2 LT, A3 LT, A3.5 LT)

ML(積層) 単品 切削加工用レジン…各5個/箱 (12: A2 ML, A3 ML, A3.5 ML)
(14L: A2 ML, A3 ML, A3.5 ML)

NEW

CAD/CAMインレーに適した色調「OE」

OE

OEは、従来の単層シェードと比較し、透明性が向上しました。インレーの装着時に、窩洞マージンの移行部が目立ちにくいシェードです。また、従来比で彩度も高く、口腔内での白浮きを抑制しています。

	OE	A3 LT	A3 ML
硬化板			
透明度*	26	16	15~18 (デンチン層~エナメル層)
彩度*	33	27	38~29 (デンチン層~エナメル層)

*透明度、彩度は各色度板のシェードに準じます。

測定条件: 測定装置: 分光測色計
試験片厚み(彩度) 1.20 ± 0.01 mm (C*)
(透明度) 1.20 ± 0.01 mm
*白および黒背景のL*値の差(ΔL*(W/B))
(データ測定: クラレノリタケデンタル株式会社
測定条件などにより数値は異なります。)

OE

幅広いシェードに馴染みやすいから、在庫管理がシンプルに!

OEは、透明性が高いため従来の単層の色調と比較し、幅広い色調に馴染みやすい色調です。また、インレー用ブロックの色調選択がシンプルになり、ブロックの在庫管理の効率化も期待できます。

■ 臨床例 「カタナ® アベンシア® ブロック 2」OE使用

写真提供: 歯科佐藤 横濱観見 佐藤 洋平 先生



1 ラバーダム防湿後にメタルインレー除去、CAD/CAMインレーの高洞形成後の口腔内写真



2 試適後にCAD/CAMインレー内面にサンドブラストを行う



3 高洞のエナメル質高縁を「K エッチャントシリンジ」でリン酸エッチングを行う



4 水洗乾燥後に「クリアフィル® ユニバーサルボンド Quick 2」を塗布
パキュームで吸引しながら液面が動かなくなるまで5秒以上乾燥
セメンテーションの場合、ボンドへの照射不要



5 「SAルーティング® Multi」オートミックスユニバーサルを塗布してCAD/CAMインレーをシーティングさせる
余剰セメントを除去



6 装着後の咬合面観
選択した「カタナ® アベンシア® ブロック 2」シェードはOEを採用



カタナ® アベンシア® P ブロック

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 医療機器認証番号: 229AFBZX00091Z00

優れた曲げ強度に加えて、たわみにくい材料特性

当社独自の製造法により、特性の異なる数種類のフィラーを高密度に配合。優れた曲げ強度に加えて、高い曲げ弾性率を有することで、大白歯における咬合圧に対してもたわみにくい特性が期待されます。



単品 切削加工用レジン…各5個/箱 (12: A2 LT, A3 LT, A3.5 LT)
(14: A2 LT, A3 LT, A3.5 LT)

37℃、水中浸漬7日後

曲げ強度: 265 MPa

測定条件: JDMAS 245:2020
(データ測定: クラレノリタケデンタル株式会社 測定条件などにより数値は異なります。)

37℃、水中浸漬7日後

曲げ弾性率: 18 GPa

測定条件: 試験片サイズ14.0x4.0x1.2 mm, 37℃, 1週間水中保管 オートグラフAG-I 100 kN
(C39島津製作所ロードセル10 kN使用) スパン12 mm, 3点曲げ, クロスヘッドスピード1.0 mm/min
(データ測定: クラレノリタケデンタル株式会社 測定条件などにより数値は異なります。)

■ 臨床例 「カタナ® アベンシア® P ブロック」使用

症例写真提供: サウジ歯科クリニック 佐氏 英介 先生



高洞形成後



「カタナ® アベンシア® P ブロック」A2で製作した大白歯クラウン



試適後、高洞に「クリアフィル® ユニバーサルボンド Quick 2」塗布後、待ち時間無しでエアブローで5秒以上乾燥



「SA ルーティング® Multi」にて接着、1か所につき1-2秒の照射により余剰セメントの半硬化



余剰セメントの除去



最終硬化(5分保持)



カタナ® アベンシア® N

管理医療機器 歯科切削加工用レジン材料 医療機器認証番号: 301AFBZX00015000

口腔内での調和を考慮した色調設計

彩度を高めることで、口腔内での白浮きを防ぐ色調設計を採用しました。



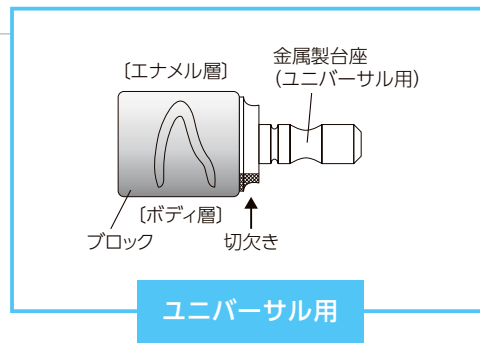
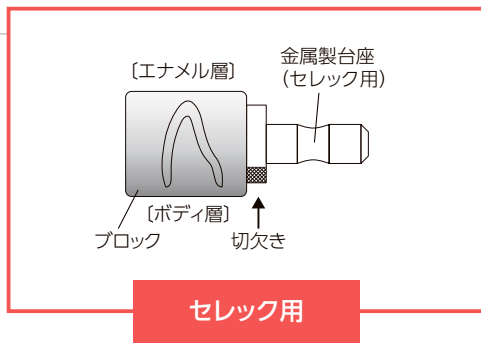
ML(糊剤) 単品 切削加工用レジン…各5個/箱 (14L: A1, A2, A3, A3.5)



「カタナ® アベンシア®」シリーズは、用途に合わせた3タイプをラインナップしています。

機能区分名 (2024年6月1日時点)	保険適応 範囲	製品名	種別	サイズ	色調				NEW	
					A1	A2	A3	A3.5		OE
Ⅱ	小臼歯	カタナ® アベンシア® ブロック 2	単層	12						
				14L						
Ⅲ	大臼歯	カタナ® アベンシア® P ブロック	-	12						NEW
				14						
Ⅳ	前歯	カタナ® アベンシア® N	ML	14L						

「カタナ® アベンシア®」シリーズの金属製台座は「セレクト用」と「ユニバーサル用」で形状が異なります。ご使用に際しては金属製台座の形状をご確認ください。



カタナ® クリーナー

管理医療機器 歯科セラミックス用接着材料
(歯科金属用接着材料) (歯面処理材)
医療機器認証番号: 301ABBZX00015000

単品 4 mL



クリアフィル® ユニバーサルボンド Quick 2

管理医療機器 歯科用象牙質接着材
(歯科セラミックス用接着材料) (歯科金属用接着材料)
(歯科用知覚過敏抑制材料) (歯科用シーリング・コーティング材)
医療機器認証番号: 305ABBZX00012000

単品 ボンド (5 mL)

Wパック ボンド (5 mL) × 2個



SA ルーティング® Multi

管理医療機器 歯科接着用レジンセメント
医療機器認証番号: 230ABBZX00096000

オートミックス

セット品 ユニバーサル バリュースト

単品 ユニバーサル/ホワイト/トランスルーセント



単品

ハンドミックス

セット品 ユニバーサル バリュースト

単品 ユニバーサル/ホワイト/トランスルーセント



セット品

● [エステニア® C&B] 管理医療機器 歯冠用硬質レジン 医療機器認証番号: 21500BZZ00534000

● クリアフィル® セラミック プライマー プラス 管理医療機器 歯科セラミックス用接着材料 (歯科金属用接着材料) 医療機器認証番号: 226ABBZX00105000

● K エッチャント シリッジ 管理医療機器 歯科用エッチング材 医療機器認証番号: 226ABBZX00089000

● 印刷のため実際の色調と異なる場合があります。 ● 仕様及び外観は、製品改良のため予告なく変更することがありますので予めご了承ください。 ● ご使用に際しましては、製品の電子添文等を必ずお読みください。

クラレノリタケデンタル株式会社

お問い合わせ

☎ 0120-330-922 平日 10:00~17:00

〒100-0004 東京都千代田区大手町2丁目6-4 常盤橋タワー

【製造販売元】クラレノリタケデンタル株式会社

〒959-2653 新潟県胎内市倉敷町2-28

クラレノリタケデンタル
LINE公式アカウント

友だち追加はこちらから



最新情報
配信中!