

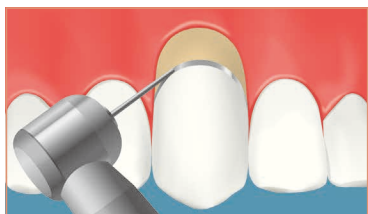


クリアフィル® ポーセレンボンド
アクティベーター



クリアフィル®
ユニバーサルボンド Quick 2

1 被着面の粗造化、水洗、乾燥



2 リン酸処理、5秒後水洗、乾燥



3 ボンドと「クリアフィル® ポーセレンボンドアクティベーター」の混和液※1,2 塗布



4 乾燥

マイルドなエアブローで5秒以上乾燥※3



5 光照射



ボンドへの照射器と照射時間の関係

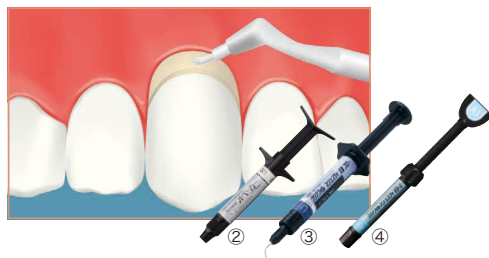
分類	照射時間
高出力LED照射器	5秒
LED照射器	10秒
ハロゲン照射器	10秒

「ペンキュアー 2000」の
高出力モードの場合は3秒、
標準モードは10秒
(製造販売元: 株式会社 モリタ製作所)

光量についてはP.2を参照ください。

6 光重合型CRの充填、光照射、研磨※4

メタル部のマスキングには「クリアフィル® ST オペーカー」をご使用ください。



関連商品

- 歯科用エッチング材
 - ① K エッチャント シリンジ
- コンポジットレジン
 - ② クリアフィル® ST オペーカー
 - ③ クリアフィル® マジェスティ® ESフロア Universal
 - ④ クリアフィル® マジェスティ® ES-2

※製品画像に付与された番号を参照ください。

POINT

- ※1 粗造化が困難な貴金属面に対しては、「アロイ プライマー」を電子添文等にしたい塗布、乾燥した後にボンドと「クリアフィル® ポーセレンボンド アクティベーター」の混和液を塗布してください。
- ※2 1滴ずつ等量混和してください。
- ※3 バキュームで吸引しながら液面が動かなくなるまで乾燥してください。
- ※4 ご使用の色調遮蔽材料、光重合型CRの電子添文等をご参照ください。