

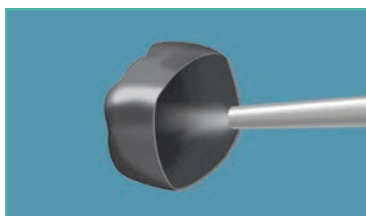
5 金属冠、前装冠の接着



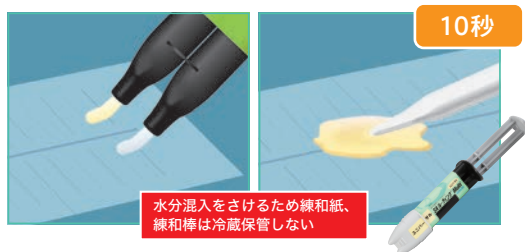
SA ルーティング®
Multi

通法にしたがい仮着材・仮封材除去、窩洞・支台歯の清掃、防湿等を行ってください。

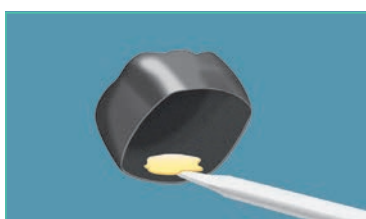
1 試適後、サンドブラスト処理※1 超音波洗浄・乾燥



2 AペーストBペースト 等量採取・10秒練和



3 クラウンまたは 窩洞内にペースト塗布



操作時間

操作時間 (23℃)	2分
ペーストを窩洞内に塗布した場合の操作時間 (37℃)	40秒

4 装着・余剰セメントの除去※2



1か所につき2～5秒光照射

5 最終硬化 (5分保持)



POINT

※1 アルミナ粒子径、及びサンドブラストの圧力は補綴装置の電子添文等にしたがってください。

※2 化学硬化により除去する際は2～4分保持してください。

照射器と照射時間の関係

分類	照射時間
高出力LED照射器	(3秒又は5秒)×2回
LED照射器	10秒
ハロゲン照射器	10秒

光量についてはP.1を参照ください。

本術式は「SA ルーティング® Multi」電子添文等に記載の「クラウン、ブリッジ、インレー、アンレーの接着」を示します。