

色調構成

■ステイン法

シェード	A ₁	A ₂	A ₃	A _{3.5}	A ₄	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	
ベストオバーク	PP nA ₁	PP nA ₂	PP nA ₃	PP nA _{3.5}	PP nA ₄	PP nB ₁	PP nB ₂	PP nB ₃	PP nB ₄	
インゴット	H nA ₁	H nA ₂	H nA ₃	H nA _{3.5}	H nA ₄	H nB ₁	H nB ₂	H nB ₃	H nB ₄	
LFエクスターナルステイン	A+					B+				
グレース	LFグレース									
シェード	C ₁	C ₂	C ₃	C ₄	D ₂	D ₃	D ₄			
ベストオバーク	PP nC ₁	PP nC ₂	PP nC ₃	PP nC ₄	PP nD ₂	PP nD ₃	PP nD ₄			
インゴット	H nC ₁	H nC ₂	H nC ₃	H nC ₄	H nD ₂	H nD ₃	H nD ₄			
LFエクスターナルステイン	C+				D+					
グレース	LFグレース									
シェード	NP _{1.5}	NP _{2.5}	NW ₀	NW _{0.5}	EW ₀₀	EW ₀	EW	EWY		
ベストオバーク	PP NP _{1.5}	PP NP _{2.5}	PP NW ₀	PP NW _{0.5}	PP EW ₀	PP EW ₀	PP EW	PP EW		
インゴット	H NP _{1.5}	H NP _{2.5}	H NW ₀	H NW _{0.5}	EW ₀₀	EW ₀	EW	EWY		
LFエクスターナルステイン	A+		B+		A+		B+			
グレース	LFグレース									

■レイヤリング法

シェード	A ₁	A ₂	A ₃	A _{3.5}	A ₄	B ₁	B ₂	B ₃	B ₄	
ベストオバーク	PP nA ₁	PP nA ₂	PP nA ₃	PP nA _{3.5}	PP nA ₄	PP nB ₁	PP nB ₂	PP nB ₃	PP nB ₄	
インゴット	L nA ₁	L nA ₂	L nA ₃	L nA _{3.5}	L nA ₄	L nB ₁	L nB ₂	L nB ₃	L nB ₄	
LFボディ (修正用)	nA ₁ B	nA ₂ B	nA ₃ B	nA _{3.5} B	nA ₄ B	nB ₁ B	nB ₂ B	nB ₃ B	nB ₄ B	
LFエナメル	E ₂		E ₃			E ₁	E ₂	E ₃		
LFトランスルーセント	T ₁ / LT ₁									
シェード	C ₁	C ₂	C ₃	C ₄	D ₂	D ₃	D ₄			
ベストオバーク	PP nC ₁	PP nC ₂	PP nC ₃	PP nC ₄	PP nD ₂	PP nD ₃	PP nD ₄			
インゴット	L nC ₁	L nC ₂	L nC ₃	L nC ₄	L nD ₂	L nD ₃	L nD ₄			
LFボディ (修正用)	nC ₁ B	nC ₂ B	nC ₃ B	nC ₄ B	nD ₂ B	nD ₃ B	nD ₄ B			
LFエナメル	E ₂	E ₃			E ₂	E ₃				
LFトランスルーセント	T ₁ / LT ₁									
シェード	NP _{1.5}	NP _{2.5}	NW ₀	NW _{0.5}	EW ₀₀	EW ₀	EW	EWY		
ベストオバーク	PP NP _{1.5}	PP NP _{2.5}	PP NW ₀	PP NW _{0.5}	PP EW ₀	PP EW ₀	PP EW	PP EW		
インゴット	L NP _{1.5}	L NP _{2.5}	L NW ₀	L NW _{0.5}	EW ₀₀	EW ₀	EW	EWY		
LFボディ (修正用)	NP _{1.5} B	NP _{2.5} B	NW ₀ B	NW _{0.5} B	EW ₀₀ B	EW ₀ B	EW B	EWY B		
LFエナメル	E ₂		シルキー-E ₂		シルキー-E ₁		シルキー-E ₂			
LFトランスルーセント	T ₁ / LT ₁									

シェード	ET ₀
ベストオバーク	—
インゴットET	ET ₀
LFエクスターナルステイン	—
グレース	LFグレース

焼成スケジュール

	乾燥時間 (分)	焼成開始温度 (°C)	真空開始温度 (°C)	昇温速度 (°C/分)	真空値 (MPa) ※1	真空解除温度 (°C)	焼成最高温度 (°C)	係留時間 (分) ※2	冷却時間 (分)
ベストオバーク ※3	8	400	400	65	96	980	980	1	0
LF歯冠色陶材 1次	7	500	500	45	96	760	760	1	0
LF歯冠色陶材 2次	5	500	500	45	96	760	760	1	0
LFインターナルステイン	5	500	—	50	—	—	720	0	0
LFエクスターナルステイン ※4	5	500	—	50	—	—	760	1	0
セルフグレース	5	500	—	50	—	—	760	1	0
LFエクスターナルステイン ※5	5	500	500	50	87 ※6	740	740	1	0
LFグレース	5	500	500	45	96	740	740	2	0
LFアドオン/LF MRP	5	500	500	45	96	740	740	0	0

※1 / 96kPa=72cm/Hg ※2 / 大気中にて係留 ※3 / アイドルの温度は400°C以下に設定してください。 ※4 / レイヤリング法でLFグレースを使用する場合はこのスケジュールで焼成してください。
 ※5 / ステイン法の場合 ※6 / 87kPa=65cm/Hg ※プレススケジュールは総合マニュアルを参照してください。

製品構成

製品グループ	容量								
ペーストオベーク	6g	PP nA1	PP nA2	PP nA3	PP nA3.5	PP nA4	PP nB1	PP nB2	PP nB3
		PP nB4	PP nC1	PP nC2	PP nC3	PP nC4	PP nD2	PP nD3	PP nD4
		PP NW0	PP NW0.5	PP NP1.5	PP NP2.5	PP EW0	PP EW		
ペーストオベーク モディファイヤー	3g	PP ホワイト	PP イエロー	PP ピンク	PP オレンジ	PP ブルー	PP グレー	PP アースブラウン	PP レディッシュブラウン
インゴットL	10g (2g×5)	L nA1	L nA2	L nA3	L nA3.5	L nA4	L nB1	L nB2	L nB3
		L nB4	L nC1	L nC2	L nC3	L nC4	L nD2	L nD3	L nD4
		L NW0	L NW0.5	L NP1.5	L NP2.5				
インゴットH	25g (5g×5)	H nA1	H nA2	H nA3	H nA3.5	H nA4	H nB1	H nB2	H nB3
		H nB4	H nC1	H nC2	H nC3	H nC4	H nD2	H nD3	H nD4
		H NW0	H NW0.5	H NP1.5	H NP2.5				
インゴットEW		EW00	EW0	EW	EWY				
インゴットET(エクストラトランスルーセント)		ET0							
LFボディ(修正用)	10g	nA1 B	nA2 B	nA3 B	nA3.5 B	nA4 B	nB1 B	nB2 B	nB3 B
		nB4 B	nC1 B	nC2 B	nC3 B	nC4 B	nD2 B	nD3 B	nD4 B
		NW0 B	NW0.5 B	NP1.5 B	NP2.5 B	EW00 B	EW0 B	EW B	EWY B
LFエナメル	10g	E1	E2	E3	シルキーE1	シルキーE2			
LFトランスルーセント	10g	Tx	To	T1	T2				
LFラスターポーセレン	10g	LT0	LT1	Tブルー	アクアブルー1	アクアブルー2	LTナチュラル	LTスーパーグレー	LTイエロー
		インサイザルオパール	サンブライト	クリーミーエナメル	クリーミーホワイト	ELT1	ELT2	ELT3	
LFクリアサービカル	10g	CCV-1	CCV-2	CCV-3	CCV-4				
LFモディファイヤー	10g	マメロン1	マメロン2						
LFティッシュ	10g	ティッシュ1	ティッシュ2	ティッシュ3	ティッシュ4	ティッシュ5	ティッシュ6	ティッシュ7	
LFマージン(修正用)	10g	MRP							
LFアドオン	10g	AD-T	AD-B						
LFインターナルステイン	3g	ホワイト	インサイザルブルー1	インサイザルブルー2	マメロンオレンジ1	マメロンオレンジ2	サービカル1	サービカル2	サービカル3
		アースブラウン グレー	レディッシュブラウン ブライト	サーモンピンク フルオロ	レッド	A+	B+	C+	D+
LFエクスターナルステイン	3g	ビュアホワイト	グレー	ブラック	ブルー	グリーン1	グリーン2	イエロー	オレンジ1
		オレンジ2	サービカル1	サービカル2	サービカル3	アースブラウン	レディッシュブラウン	サーモンピンク	ピンク
		レッド	A+	B+	C+	D+			
LFグレース	10g	グレース							
リキッド類		ペーストオベークリキッド	10ml	LFリキッド	100ml	ISリキッド	10ml	ESリキッド	10ml



安全に関する注意事項

- ① 本材の研磨作業などの際には、粉塵による人体への影響を避けるため、局所吸塵装置、公的機関が認可した防塵マスクなどを使用し粉塵を吸入しないようにしてください。
- ② 本材の切削、研磨の際には、眼の損傷を防ぐため保護メガネを使用してください。
- ③ 本品は食べるものではありません。小児の手の届かない所に保管してください。
- ④ リキッド類は、眼に入らないように注意してください。万一眼に入った場合は、すぐに大量の流水で洗浄し、速やかに眼科医の診断を受けてください。
- ⑤ 本材の焼成操作時及びろう付け作業時には、補綴物が高温になっているため直接手指で触れないでください。
- ⑥ ISリキッド(インターナルステインリキッド)は、プラスチック類を溶かす恐れがあるので、プラスチック類に、このリキッドを付着させないように注意してください。
- ⑦ 本材は歯科用であり、説明書に記載の用途以外に使用しないでください。
- ⑧ 歯科医療有資格者以外は使用しないでください。
- ⑨ 下記の製品は可燃性です。火気の近くでの保管は避けてください。



ペーストオベーク
ペーストオベークリキッド
ESリキッド(エクスターナルステインリキッド)
ISリキッド(インターナルステインリキッド)

クラレ ノリタケ デンタル インフォメーションダイヤル

0120-330922

受付時間/月~金 AM10:00~PM5:00

販売元 株式会社モリタ

□大阪本社/大阪府吹田市垂水町3-33-18 〒564-8650 TEL:06-6380-2525
□東京本社/東京都台東区上野2-11-15 〒110-8513 TEL:03-3834-6161

www.dental-plaza.com

製造販売元 **クラレ ノリタケ デンタル株式会社**
新潟県胎内市倉敷町2-28

ご使用に際しては、説明書の注意事項をよく読んでください。
読み終わりましたら、大切に保管してください。