

管理医療機器 歯科接着用レジンセメント
医療機器認証番号：226ABBZX00011000

SA ルーティング[®] プラス

「使いやすさ」と「高い接着性」を有する
セルフアドヒーシブセメント



「つかいやすさ」と「高い接着性」を有する セルフアドヒーシブセメントです。

様々な補綴物へプライマー処理なしで接着。
さらに、余剰セメントの除去が容易に行えます。

CAD/CAM冠の症例には、
「クリアフィル® ユニバーサルボンド Quick ER」(支台歯)と
「クリアフィル® セラミック プライマー プラス」(補綴物)
を併用することで、高い接着性を発揮します。



余剰セメントの除去がカンタン

余剰セメント除去のタイミングを光照射/化学硬化による方法より選択可能。半硬化した余剰セメントは容易に除去可能です。

光照射による方法



2~5秒 光照射

「クリアフィル® ユニバーサルボンド Quick ER」を併用する場合は、1-2秒光照射

化学硬化による方法



2~4分 保持



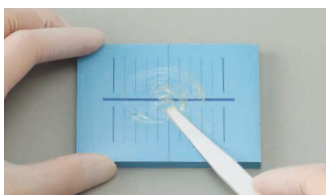
半硬化した余剰セメントが
スルッと除去できる

「つかいやすさ」を追求した材料特性

「なめらかなペースト性状」「優れたコストパフォーマンス」「室温保管可能」などの「つかいやすさ」を追求しました。

なめらかなペースト性状

練和時間 **10秒間**



高いコストパフォーマンス

「歯科用合着・接着材料I」 **17点**

- 使用回数
- インレー 約120回
 - クラウン 約60回



練和紙1目盛りが
クラウン1歯分相当

室温保管可能

保管温度 **2~25℃**

*診療時間後や在庫の保管に際しましては、直射日光・デンタルライトなどを避けて下さい。また、夏季など室内が上記の保管温度を超える場合には冷蔵庫での保管をお願い致します。

フッ素徐放性

表面処理
フッ化ナトリウム
配合

X線造影性*

あり

被膜厚さ*

約17μm

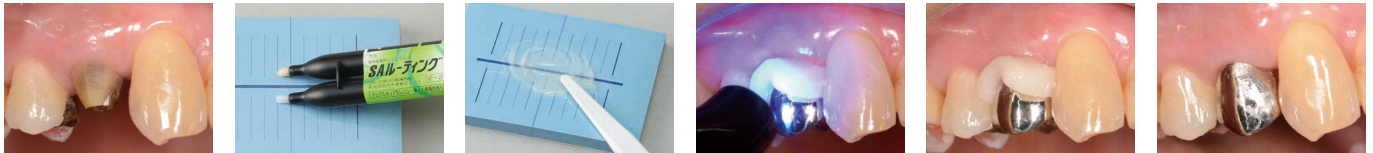
吸水量*

25μg/mm³

*試験方法：JIS T6611。
条件などにより数値は異なります。

使用ステップの概要 (メタルクラウンの接着※1)

写真提供：川口歯科医院 川口孝先生



支台歯の清掃、試適 補綴物の前処理
 「SAルーティング® プラス」の採取
 「SAルーティング® プラス」の練和(10秒)、補綴物へ塗布
 余剰セメントの半硬化 光照射 (2-5秒)
 余剰セメントの除去
 最終硬化 (5分保持)

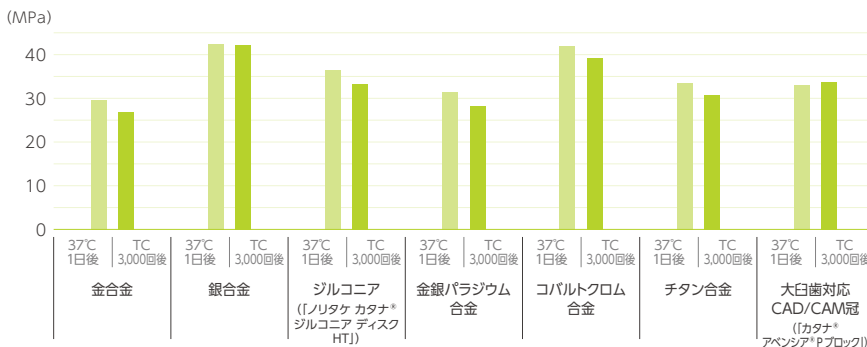
※1 「SAルーティング® プラス」の添付文書に記載の使用用途「1) 金銀、ジルコニア/アルミナの金属酸化物系セラミックス、無機物フィラーを含むレジン系材料、シリカ系ガラスセラミックス、歯科用陶材で作製したクラウン、ブリッジ、インレー、アンレーの接着」を示します。

様々な補綴物へ対応するシステム

当社独自のリン酸エステル系モノマー「MDP®」配合により、歯質・金属・ジルコニアなどに高い接着性を示します。また、補綴物に応じて「クリアフィル® セラミックプライマー プラス」(補綴物) や「クリアフィル® ユニバーサルボンド Quick ER」(支台歯) の併用により、幅広い補綴物へ対応します。



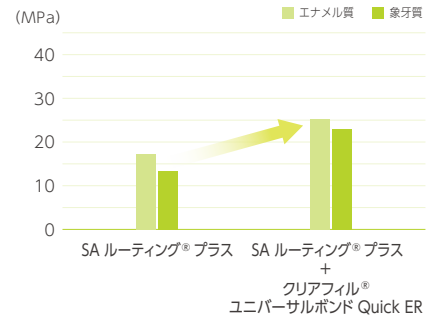
各種補綴物へのせん断接着強さ



測定条件：

#1000研磨後、サンドブラスト処理、(CAD/CAM冠のみ)リン酸処理、「クリアフィル® セラミックプライマー プラス」塗布
 被着面5mmφ、マージン部へベンキュア2000にて2方向から各10秒光照射
 クロスヘッドスピード1mm/min、オートグラフ AG-100KN(島津製作所)を使用
 37°C水中1日後及びサーマルサイクル後(4-60°C、3,000回)測定

人歯せん断接着強さ



「クリアフィル® ユニバーサルボンド Quick ER」の併用により歯質への接着力が向上します。

測定条件：

#1000研磨、被着面積：φ3mm
 マージン部へベンキュア2000にて2方向から各10秒光照射
 クロスヘッドスピード1mm/min、オートグラフ AG-100KN(島津製作所)を使用
 37°C水中1日後測定

クラレノリタケデンタル(株) 測定(条件により数値は異なります)

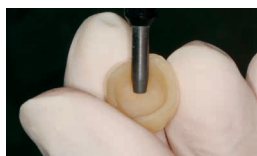
使用ステップの概要

(CAD/CAM冠の接着※1 「クリアフィル® セラミックプライマー プラス」 「クリアフィル® ユニバーサルボンドQuick ER」を併用)

写真提供：中澤歯科クリニック 中澤章先生



支台歯の清掃、補綴物の試適



補綴物のサンドブラスト処理※2
0.1～0.4MPa (1～4kgf/cm²) でアルミナサンドブラスト (30-50μm) 処理、超音波洗浄、乾燥



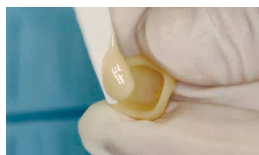
補綴物内面のシラン処理
リン酸処理 (5秒) → 水洗・乾燥 → 「クリアフィル® セラミックプライマー プラス」塗布 → 乾燥



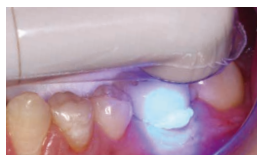
支台歯の処理
「クリアフィル® ユニバーサルボンドQuick ER」の塗布、乾燥



「SAルーティング® プラス」の採取



「SAルーティング® プラス」の練和 (10秒)、補綴物へ塗布



余剰セメントの半硬化
照射 (1-2秒)



余剰セメントの除去



最終硬化※3、各面から照射 (10秒)
※3 光を透過しない金属クラウンなどの場合は、5分保持し化学硬化

※1 「SAルーティング® プラス」の添付文書に記載の使用用途「1」金属、ジルコニア/アルミナ等の金属酸化物系セラミックス、無機物フィラーを含むレジン系材料、シリカ系ガラスセラミックス、歯科用陶材で作製したクラウン、ブリッジ、インレー、アンレーの接着」のより高い接着を求める場合を示します。

※2 支台歯・補綴修復物の前処理

支台歯	歯質・レジン・金属	処理不要	※接着ブリッジ・接着スプリントの場合、エナメル質のみにリン酸エッチング処理が必要です。 ※CAD/CAM冠の接着など、より高い接着を求める場合には「クリアフィル® ユニバーサルボンドQuick ER」による支台歯の処理を推奨致します。
-----	-----------	------	--

補綴物の添付文書に従い、補綴物を処理します。各補綴物による指示がない場合は、下記の方法に従ってください。

補綴修復物側の前処理	歯科用陶材 シリカ系ガラスセラミックス (ニケイ酸リチウム)	必要に応じて サンドブラスト処理	リン酸エッチング処理 (5秒間放置)	シラン処理
	金属酸化物系セラミックス (ジルコニア、アルミナ)	サンドブラスト アルミナ (30μm～50μm) 0.1～0.4MPa		
	金属	サンドブラスト アルミナ (30μm～50μm) 0.1～0.4MPa		
	CAD/CAM冠の接着 ※無機物フィラーを含むレジン系材料	サンドブラスト アルミナ (30μm～50μm) 0.1～0.4MPa	リン酸エッチング処理 (5秒間放置)	シラン処理
	レジンコア、メタルコア、金属ポスト	サンドブラスト アルミナ (30μm～50μm) 0.1～0.4MPa	※「ADポストII」の場合、サンドブラスト処理は不要です。(サンドブラスト処理済)	
	グラスファイバーポスト	リン酸エッチング処理 (5秒間放置)	シラン処理	※「クリアフィル® AD ファイバーポスト」を使用する場合

製品構成

SAルーティング® プラス

管理医療機器 歯科接着用レジンセメント 医療機器認証番号：226ABBZX00011000



- セット品**
ユニバーサル パリユーキット
- Aペースト/Bペースト
9.3g (5mL) 3本
- 付属品
練和棒 (PN) 1個
練和紙 (目盛付) 1個



- 単品**
ユニバーサル/ホワイト/トランスルーセント
- Aペースト/Bペースト
9.3g (5mL) 1本



●印刷のため実際の色調と異なる場合があります。 ●ご使用に際しましては、製品の添付文書を必ずお読みください。 ●仕様及び外観は、製品改良のため予告なく変更することがありますので予めご了承ください。

製品各種技術に関するお問い合わせ

クラレノリタケデンタル インフォメーションダイヤル

☎ 0120-330-922 月曜～金曜 10:00～17:00

ホームページ

www.kuraraynoritake.jp

製造販売元 **クラレノリタケデンタル株式会社**
〒959-2653 新潟県胎内市倉敷町2-28

連絡先 **クラレノリタケデンタル株式会社**
〒100-0004 東京都千代田区大手町1-1-3
(大手センタービル)
フリーダイヤル：0120-330-922

販売元 **株式会社モリタ**
〒564-8650 大阪府吹田市垂水町3-33-18 TEL. (06) 6380-2525
〒110-8513 東京都台東区上野2-11-15 TEL. (03) 3834-6161
お客様相談センター：0800-222-8020
http://www.dental-plaza.com